

西部电缆陕西有限公司乘用车(新能源)用电线生产线项目

环境影响报告表技术评审会专家组意见

2025年2月26日，杨陵区行政审批服务局主持召开了《西部电缆陕西有限公司乘用车(新能源)用电线生产线项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会。参加会议的有：项目建设单位（西部电缆陕西有限公司），报告表编制评单位（陕西明威中科环保科技有限公司）等单位的代表及有关专家共9人，会议成立了专家组（名单附后）。

会前，杨陵区行政审批服务局组织专家代表对项目现场进行了踏勘，会议听取了建设单位对项目基本情况的介绍和环评单位对报告表主要内容的汇报，经过认真讨论和评议，形成技术评审会专家意见如下：

一、项目建设组成及主要内容

项目建设组成及主要内容情况见表1。

表1 项目建设组成及主要内容

名称	本项目建设内容	备注
拆除工程	拆除环保型铝合金电缆建设项目生产线中的铝拉机、铜大拉机、6+12+18/500 框胶机、1+1+3/1600 成缆机、70 挤出机、90 挤出机、6+12+18/500 框胶机、150 挤出机，更换的设备种类不变，仅型号发生变化，自动化程度更高	该项目已于2021年通过竣工环境保护验收
主体工程	<p>普通单芯汽车电线 位于生产区南侧，主要设置拉丝机、挤塑机、对绞机、热浸锡退火装置、编织机等，主要产品为普通单芯汽车电线（FLRY-B），设计产能 1244160km/a</p> <p>护套线与屏蔽线生产线 位于生产区南侧，主要设置拉丝机、挤塑机、对绞机、热浸锡退火装置、编织机等，主要产品为护套线与屏蔽线（QP12GB100-B），设计产能 51840km/a</p> <p>硅胶线与大平方铝导线生产线 位于生产区北侧，主要设置拉丝机、挤塑机、对绞机、热浸锡退火装置、编织机等，主要产品为硅胶线与大平方铝导线生产线（FL2G、FLH2G），设计产能 18144km/a</p> <p>编织铜线 位于生产区北侧，主要设置拉丝机、对绞机、热浸锡退火装置、编织机等，主要产品为编织铜线（TZX），设计产能 23328km/a</p>	位于生产车间内东南侧生产区，占地面积为 5200m ²
辅助工程	研发中心 位于已建成办公楼 1 层空闲房间，主要用于产品研发	依托
储运工程	<p>原料储存区 位于生产区南侧，用于储存原料</p> <p>成品区 位于生产区中部，用于储存成品</p> <p>运输 项目产品及原料运输均委托其他有资质运输单位，运输过程中环境影响及环境风险不属于本项目评价内容</p>	<p>新建</p> <p>新建</p> <p>依托</p>
公用工程	<p>给水 来自市政供水管网</p> <p>排水 冷却水循环利用，员工生活污水依托已建化粪池（25m³）处理后进入市政污水管网，最终排入杨凌污水处理厂</p> <p>供电 由杨凌市区市政电网供给</p>	<p>依托</p> <p>依托</p> <p>依托</p>

	供热、制冷	研发中心采用分体式空调采暖制冷，生产区不制冷供暖；生产过程中退火装置、挤塑机等使用电加热的方式；产品冷却采用循环水冷却水	/
环保工程	废气	挤塑废气采用集气罩收集，经二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒（DA006）外排	新建
		焊接过程中产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理后在车间内无组织排放。	
	噪声	基础减振、隔声、距离衰减	新建
	废水	冷却水循环使用；员工生活污水排入已建化粪池处理后进入市政污水管网，最终排入杨凌污水处理厂。	新建
	固废	生活垃圾经生活垃圾桶收集后交环卫部门处置；废铜线、废铝线及废塑料等收集至一般固废暂存间后交废品回收单位回收；危险废物依托已建成危废贮存库暂存后交有资质单位处置	依托

二、环境质量现状和环境保护目标

1、空气质量达标区判定

(1) 环境空气质量达标区判定

本项目位于杨凌示范区；根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

根据陕西省生态环境厅办公室 2024 年 1 月 19 日发布的“环保快报（2023 年 12 月及 1~12 月全省环境空气质量状况）”，杨陵区环境空气 6 个监测项目中，SO₂ 年均质量浓度值、CO 24 小时平均第 95 百分位数的浓度、NO₂ 年均质量浓度值和 O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；PM₁₀、PM_{2.5} 年均质量浓度值均高于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此本项目处于不达标区。

本项目特征因子为非甲烷总烃、氯化氢、TSP。

根据环境影响评价网 2021 年 10 月 20 日发布的《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答第 7 条复技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《环境影响评价技术导则 制药建设项目》（HJ611-2011）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料”。《环境空气质量标准》（GB3095）中无非甲烷总烃、氯化氢标准限值，故本次环评未对非甲烷总烃、氯化氢进行现状监测。

本次评价引用“陕西省关中酒有限公司年产 4600 吨白酒生产加工基地建设项目”中对 TSP 的监测数据。根据监测结果可知，项目区域大气环境中 TSP24h 平均值浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。

2、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，因此，本项目未监测环境保护目标处声环境质量。

3、主要环境保护目标

项目评价范围内主要环境保护目标见表 2。

表 2 环境保护目标

环境要素	行政村	坐标		保护对象	保护内容 户数/人数	环境功能区	相对厂界距离	
		东经	北纬				方位	距离/m
环境空气	郃南社区	108.101278177°	34.246653184°	居住区	150/575	二类功能区	西	368

三、主要环境影响及环境保护措施

1、废气

项目运营期废气主要为有机废气（以非甲烷总烃计）、氯化氢等，焊机产生的烟尘等。

（1）有机废气（以非甲烷总烃计）、氯化氢

本项目挤塑机废气（非甲烷总烃、氯化氢）经集气罩（带软帘）收集后经二级活性炭吸附装置处理后通过15m排气筒排放（DA006）。

（2）焊接烟尘

焊接过程中产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理后在车间内无组织排放。

（3）喷码废气

本项目需对合格产品进行喷码，喷码采用水性油墨，根据成分检测报告（附件 9），水性油墨中 VOCS 含量为 8%，产生量很少，车间内无组织排放。

（4）热浸锡废气

热浸锡废气主要污染物为锡及其化合物，产生量较少，车间内无组织排放。

2、废水

项目新增员工生活污水产生量为 $0.624\text{m}^3/\text{d}$ ($156\text{m}^3/\text{a}$)。依托已建化粪池处理后经市政污水管道进入杨凌示范区污水处理厂处理。生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油、总磷、总氮等。

3、噪声

根据噪声预测结果可以看出，主要噪声源通过采取降噪措施以及合理的布置产噪设备的位置，项目在正常工况下厂界噪声预测值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准要求。

4、固废

生活垃圾经生活垃圾桶收集后交环卫部门处置；废金属边角料、废塑料、不合格品等交废品回收单位回收；危险废物依托已建成危废贮存库暂存后交有资质单位处置。

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目建设符合国家产业政策，在认真落实报告表提出的污染防治措施后，污染物可达标排放，从环境影响角度分析，项目建设可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范，内容较全面，工程概况及工程分析基本清楚，提出的污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。

报告表需修改、完善以下内容：

（1）进一步完善项目与杨凌示范区“三线一单”符合性分析，细化现有污染源调查，校核现有污染源统计汇总及扩建前后“三本帐”汇总。梳理现有工程存在的环境问题。进一步完善环境质量现状调查内容。

（2）完善工程组成表，明确研发中心的主要功能。复核改、扩建项目建设内容、依托工程内容。依据产品方案及建设规模，核实项目原辅材料种类及用量。

（3）细化工艺流程及产污环节图，补充硫化工艺过程。根据主要有机原辅料，校核扩建项目非甲烷总烃、HCl 有组织、无组织排放源强参数。

（4）校核废活性炭更换周期及产生量，复核项目固体废物产生类型及处置方式，

(5) 完善污染物排放清单、环境保护措施监督检查清单、项目运营期环境监测计划。规范厂区平面面图等附图。

根据与会代表的其他意见修改、补充和完善。

五、项目实施应注意以下问题

严格落实报告中提出的污染防治措施，确保长期稳定达标排放。

专家组：梁东丽 孙晓 丁志峰

2025年2月26日